SA Line · før montagen

Fælles for SA1-SA6 og SA3-RI / TR

Kontrollér leverancen

Kontrollér model, mål, karmtype, funktion og eventuelle skader før montagen. Montér ikke en beskadiget eller ufuldstændig lem. Betjeningsnøglen medfølger. Montagetætning og skruer/ankerbolte medfølger ikke som standard.

Vælg den korrekte metode

ES1 kan indstøbes eller boltes fast. ES3 indstøbes, hvorefter lemmen fastgøres i grundkarmen fra indersiden. Følg den metode, som passer til den leverede karm. ES3 er angivet til SA1-SA4 / SA3-RI-TR; SA5 / SA6 leveres med ES1.

Pakning og underlag

Tag gummipakningen mellem låg og karm ud før montage, og opbevar den rent og beskyttet. Montagetætningen under karmen er en anden, særskilt del. Karmen skal understøttes plant og uden vrid.

Hold låget lukket

Lemmen monteres med lukket låg. Ved indstøbning må låget først åbnes, når betonen er fuldt hærdet. Kontrollér placering, planhed og nødvendigt frirum før støbning.

Særlige tæthedskrav

Regnsikkerhed gælder ikke automatisk oversvømmelse. SA5 / SA6 er angivet til op til 1 m vandsøjle. Den samlede konstruktion, samlinger og fastgørelse skal projekteres til det konkrete krav.

Dansk bearbejdning af FF Systems' SA-montagevejledning V6, 06.12.2019, og producentens plejeanvisning for rustfrit stål. Kontrolleret 23.09.2026.

ES1 · indstøbning

Montage med murankre

1. Forbered karm og åbning

Kontrollér delene, tag betjeningsnøglen ud, og fjern gummipakningen midlertidigt. Bøj murankrene lodret nedad.

2. Placér med lukket låg

Placér den lukkede lem i korrekt niveau på forskallingen. Kontrollér at karm og låg er plane, og at karmen ikke bliver vredet eller forskudt under støbning.

3. Indstøb og lad hærde

Støb omkring karmen og ankrene. Lad betonen hærde helt. Låget må ikke åbnes, mens betonen hærder.

4. Tæt samlingerne

Producenten anbefaler en elastisk tætning mellem karm og tilstødende konstruktion samt ved skruehoveder. Vælg fugemateriale til underlag og miljø.

5. Rengør og kontrollér

Fjern betonrester fra gasfjeder, hængsler og bevægelige dele. Sæt den rene gummipakning tilbage. Afprøv lås, åbning, lågstøtte og tætning.

Dansk bearbejdning af FF Systems' SA-montagevejledning V6, 06.12.2019, og producentens plejeanvisning for rustfrit stål. Kontrolleret 23.09.2026.

ES1 · boltning på beton

Montage på fuldt hærdet, plant underlag

1. Klargør underlaget

Betonen skal være fuldt hærdet, plan og egnet til fastgørelsen. Kontrollér lemmen, tag nøglen ud, og fjern gummipakningen mellem låg og karm midlertidigt.

2. Markér hullerne

Placér lemmen med lukket låg. Hold karmen på plads med jernfrit materiale, før låget åbnes; jernafsmitning kan give rust. Åbn med nøglen, og markér gennem karmens forborede huller.

3. Bor og montér ankre

Fjern lemmen. Producentens standardprocedure angiver Ø 10 mm stenbor og tilhørende ankerbolte. Fastgørelsen skal samtidig passe til det faktiske underlag og projektets krav.

4. Læg montagetætning

Anbring den selvklæbende skumtætning under karmen. Placér karmen over ankrene, og fastgør den uden at vride konstruktionen.

5. Tæt og afslut

Tæt elastisk langs karmens samling og ved skruehoveder efter producentens anbefaling. Sæt gummipakningen tilbage, og afprøv alle bevægelige dele og lukningen.

Dansk bearbejdning af FF Systems' SA-montagevejledning V6, 06.12.2019, og producentens plejeanvisning for rustfrit stål. Kontrolleret 23.09.2026.

ES3 · indstøbning og boltning

Grundkarm med indvendig fastgørelse

1. Kontroller den leverede karm

ES3 er en alternativ karm; metoden bruges kun, hvor denne karm er leveret. Kontrollér mål, dele og skader, tag nøglen ud, og fjern gummipakningen midlertidigt.

2. Indstøb med lukket låg

Bøj ankre nedad, og placér den lukkede lem plant på forskallingen. Indstøb karmen. Åbn ikke låget, før betonen er fuldt hærdet. Tætningsflader skal være absolut plane.

3. Fastgør fra indersiden

Når betonen er hærdet, åbnes låget. Producenten angiver Ø 10 mm boring gennem befæstigelsesørerne til ankerbolte. Montér og spænd fast efter den valgte fastgørelses anvisninger.

4. Tæt, rengør og test

Tæt samlinger og skruehoveder elastisk efter producentens anbefaling. Fjern betonrester fra gasfjeder og hængsler. Sæt gummipakningen tilbage, og kontrollér lukning, lås og lågstøtte.

Dansk bearbejdning af FF Systems' SA-montagevejledning V6, 06.12.2019, og producentens plejeanvisning for rustfrit stål. Kontrolleret 23.09.2026.

SA Line · drift og vedligeholdelse

Gummipakning, gasfjeder, hængsler og rustfrit stål

Tætning

Rengør tætningsflader, og kontrollér pakningen før lukning. Plej gummipakningen mindst én gang årligt og efter behov. Udskift beskadigede dele med en passende reservedel.

Bevægelige dele

Kontrollér gasfjeder og hængsler for skader og korrekt funktion mindst årligt og efter behov. Rengør stempelstangen med en blød klud. Brug ikke slibende midler på stangen. Lågstøtten frigøres manuelt.

Undgå jernafsmitning

Rustfri stålflader skal holdes fri for spåner og partikler fra almindeligt stål. Undgå ståluld og stålbørster. Magnetisme efter koldformning er ikke i sig selv tegn på dårlig rustfri kvalitet.

Rengøring

Fjern snavs, salt og aflejringer regelmæssigt med vand og egnede rengøringsmidler. Vælg egnet middel mod olie og fedt. Brug ikke saltsyre eller kloridholdige rengøringsmidler.

Pletter og flyverust

Fjern flyverust tidligt og skånsomt. Ved genstridige pletter angiver producenten fin plastskuresvamp eller egnet rustfrit slibepapir med korn 280 eller finere. Følg sliberetningen på børstede overflader; afprøv skånsomt på den aktuelle overflade.

Dansk bearbejdning af FF Systems' SA-montagevejledning V6, 06.12.2019, og producentens plejeanvisning for rustfrit stål. Kontrolleret 23.09.2026.